



Fräse Raptor WR



Universelle Anbaufräsen für Hydraulikbagger

Doppelte Lagerung der Schneidköpfe, groß dimensionierter Hydraulikmotor

Fräse manuell stufenweise um 360° drehbar

Option: Hydraulischer Endlos-Drehantrieb*

Für Bagger von 1 bis 125 Tonnen

Auftragsbezogene Abstimmung der Fräse, Schneidköpfe in verschiedenen Schnittbreiten und Ausführungen erhältlich

Große Auswahl an Meißeln / Schneidwerkzeugen

*Bei WR 70 und WR 125 kein hydraulischer Drehantrieb möglich

Modell	WR03				WR07				WR15		
	100	200	300	400	100	200	300	400	200	300	400
Höhe inkl. Adapter, mm	610	610	610	610	805	805	805	805	965	965	965
Breite Standard-Schneidkopf, mm	480	480	480	480	610	610	610	610	680	680	680
Ø Standard-Trommel inkl. Meißel, mm	225	225	225	225	370	370	370	370	450	450	450
Optimale Drehzahl, U/min	150	150	150	150	110	110	110	110	95	90	90
Ölbedarf, l/min	25	32	35	38	41	52	57	62	60	70	85
max. Betriebsdruck, bar	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Drehmoment bei 350 bar, Nm *	960	1.200	1.350	1.450	2.100	2.600	2.900	3.150	3.500	4.350	5.200
Schneidkraft bei 350 bar, N *	8.550	10.700	12.000	12.900	12.000	14.900	16.400	17.800	15.600	17.400	23.200
Gewicht inkl. Zwischenkonsole, kg **	136	136	136	136	312	312	312	312	481	481	481
Nennleistung, kW	18	18	18	18	30	30	30	30	45	45	45
Empf. Baggergewicht, to	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	3 - 7	3 - 7	3 - 7	3 - 7	8 - 15	8 - 15	8 - 15
Meißelanzahl Standard-Schneidkopf	60	60	60	60	64	64	64	64	44	44	44

* abhängig von Trommelversion, ** Gewicht ohne Adapterplatte

Modell	WR18		WR24			WR40				WR40 HD	
	100	200	100	200	300	0	100	200	300	0	100
Höhe inkl. Adapter, mm	1.130	1.130	1.200	1.200	1.200	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420
Breite Standard-Schneidkopf, mm	780	780	800	800	800	880	880	880	880	1.000	1.000
Ø Standard-Trommel inkl. Meißel, mm	575	575	575	575	575	670	670	670	670	670	670
Optimale Drehzahl, U/min	80	80	80	80	80	75	75	75	75	75	75
Ölbedarf, l/min	120	150	140	170	190	205	240	260	300	205	240
max. Betriebsdruck, bar	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Drehmoment bei 350 bar, Nm *	8.700	10.400	9.300	11.700	14.000	15.600	17.500	19.500	23.400	15.600	17.500
Schneidkraft bei 350 bar, N *	30.300	36.200	32.400	42.100	50.400	46.600	52.200	58.200	69.900	46.600	52.200
Gewicht inkl. Zwischenkonsole, kg **	804	804	1.014	1.014	1.014	1.736	1.736	1.736	1.736	1.835	1.835
Nennleistung, kW	65	65	80	80	80	120	120	120	120	120	120
Empf. Baggergewicht, to	10 - 18	10 - 18	15 - 24	15 - 24	15 - 24	20 - 40	20 - 40	20 - 40	20 - 40	20 - 40	20 - 40
Meißelanzahl Standard-Schneidkopf	48	48	48	48	48	44	44	44	44	48	48

* abhängig von Trommelversion, ** Gewicht ohne Adapterplatte

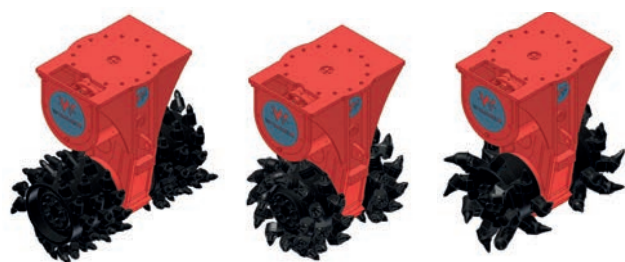
Modell	WR40 HD		WR50		
	200	300	100	200	300
Höhe inkl. Adapter, mm	1.420	1.420	1.580	1.580	1.580
Breite Standard-Schneidkopf, mm	1.000	1.000	1.240	1.240	1.240
Ø Standard-Trommel inkl. Meißel, mm	670	670	680	680	680
Optimale Drehzahl, U/min	75	75	75	68	65
Ölbedarf, l/min	260	300	300	340	390
max. Betriebsdruck, bar	350	350	350	350	350
Drehmoment bei 350 bar, Nm *	19.500	23.400	22.300	27.800	33.500
Schneidkraft bei 350 bar, N *	58.200	69.900	65.600	81.800	98.500
Gewicht inkl. Zwischenkonsole, kg **	1835	1835	2.620	2.620	2.620
Nennleistung, kW	120	120	160	160	160
Empf. Baggergewicht, to	20 - 40	20 - 40	35 - 50	35 - 50	35 - 50
Meißelanzahl Standard-Schneidkopf	48	48	56	56	56

* abhängig von Trommelversion, ** Gewicht ohne Adapterplatte

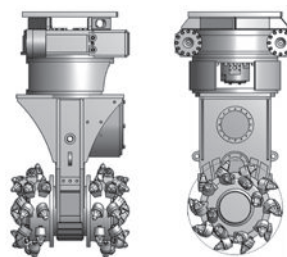
Erforderliche
Hydraulikausstattung:
1 x Druckleitung
1 x Tankleitung
1 x Leckölleitung



Hardox-Panzer
schützt das Getriebe



Beispiele für verschiedene Trommelversionen



Option:
hydraulisch endlos drehbar

WIMMER Hartstahl GmbH & Co KG und WIMMER Felstechnik GmbH
Industriestraße 3, A-5303 Thalgau, AUSTRIA, Tel. +43 (0)6235 6655-0

office@wimmer.info

www.wimmer.info

