

Technische Daten

Technical data

Tunnelbagger yellowFOX

Tunnel excavator yellowFOX

MOTOR	
Leistung nach ISO 9249 Performance according to ISO 9249	90 kW 122 PS
Motortyp Engine type	Turbo Diesel, Stage V
Bauart Buildling technique	4-Zylinder Reihenmotor
Abgasnachbehandlung Exhaust aftertreatment	DOC, DPF, SCR
Luftfilter Air filter	Luftvorfilter mit Fliehkraft-Staubabscheider, Lüfterantrieb reversierbar Air pre-filter with centrifugal dust separator, reversible fan drive
Kraftstoffanlage	Kraftstoffansaugpumpe, Kraftstofffeinfilter, Kraftstoffvorfilter und Wasserabscheider

LH 920 Unterwagen under carriage	
Zugkraft 192 kN traction	
Fahrgeschwindigkeit 1./2. Gang - 2,6 / 5,7 km/h Driving speed 1./2. gear	
Unterwagen NLC (Spur 2000mm, Radstand 3370 mm) mit Abstützplanierschild 2500 mm via Mini-Joystick NLC undercarriage (track 2000 mm, wheelbase 3370 mm) with support dozer blade 2500 mm via mini-joystick	
Ketten B60 2-Stegbodenplatten 500 mm, 46 Glieder mit Kettenabstreifer Chains B60 2 grouser shoes 500 mm, 46 links with chain scraper	

LH 914 Oberwagen upper carriage	
Schwenkmoment 51 kNm, Schwenkgeschwindigkeit 0-10 t/min stufenlos Swing torque 51 kNm, swing speed 0-10.0 t/min stepless	
max. Fahrgeschwindigkeit 6,4 km/h max. driving speed	
Luftschutzgitter, Lüfter schwenkbar, Motorhaube mit Gasfeder Air protection grille, swiveling fan, bonnet with gas spring	
Betankungspumpe, Steckdose 24 V Refueling pump, socket 24 V	
Rohrbruchsicherung Hubzylinder Pipe rupture protection lifting cylinder	

Gesundheits- u. Sicherheitsausrüstung health&safety equipment	
Integrierte Feuerlöschanlage und Handfeuerlöscher Integrated fire extinguishing system	
Not-Aus-Taster am Heck und in der Kabine Emergency stop button	
Rückfahrkamera - optional Personenerkennungssystem Blaxtair Reversing camera - optional Blaxtair person detection system	
Seitenraumüberwachung rechts mit Kamera Side area surveillance on the right with camera	
OPTION: Lärmreduzierungssystem in der Kabine Option: Noise reduction system in the cabin	

HYDRAULIKANLAGE hydraulic system	
Hydrauliksystem Hydraulic system	Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC)
Hydrauliköl Hydraulic oil	Safety Fuil Hydrauliköl, schwer entflammbar Safety Fuil hydraulic oil, flame retardant
Hydrauliktank-Inhalt Hydraulic tank, content	100 l
Hydrauliksystem-Inhalt Hydraulic system, content	230 l
Zusatzkreise: Tool Control, 20 Werkzeuginstellungen additional circle, 20 tool settings	
Greiferdrehwerk grab swivel device	max. 25L/min, max. 200bar
Hammer-/Scherenkreis Hammer circle / scissors circle	max. 200L/min, max. 350bar
Extra Tankleitung (für Hammerbetrieb, Bohranlage) Extra tank line (for hammer operation, drilling unit)	
Leckölleitung leak oil pipe	

FAHRERKABINE operator's cab	
Kabine Cabin	Kabine gemäß ROPS, mit 3-Zonen Klimaautomatik, Heizung, Frontscheiben-Wisch-/Waschanlage, getönte Scheiben, Dachschutzgitter FOPS, Schutzgitter vorne FGPS klappbar Cabin according to ROPS, with 3-zone automatic air conditioning, windshield wipers / washing system, tinted windows, roof protection grille FOPS, GPS front protection grille, foldable
Fahrersitz Operator's seat	Fahrersitz Comfort, Radio Comfort Armlehnen in Länge, Breite, Neigung verstellbar, 2" Gurt, Fußabstützung Comfort driver's seat, Comfort radio Armrests adjustable in length, width and inclination, 2" belt, footrest
Extras Regulation	Ablagenetze, Kleiderhaken, Konsole hochklappbar links, Sonnenrollos, Staufächer, Steckdose (12 und 24 V), Taster auf Joysticks konfigurierbar Storage nets, coat hooks, console that can be folded up on the left, sun blinds, storage compartments, sockets (12 and 24 V), buttons on joysticks can be configured
Bedienung und Anzeigen Control and display panel	7" Multifunktion-Touchscreen-Farbdisplay, Harnstoffstandanzeige, Kraftstoffverbrauchsanzeige, Mitteldruck 7" multifunction touchscreen color display, urea level indicator, fuel consumption indicator, medium pressure



GRABKRÄFTE digging forces	
Losbrechkraft breakout force	115 kN
Reißkraft tear force	120 kN



Alle Rechte und technische Änderungen vorbehalten. Urheberrechtlich geschützt. Satz- und Druckfehler vorbehalten. Stand 10/22
All rights and technical modifications reserved. Protected by copyright. Misprints and printing errors reserved. Version 10/22

Tunnelvortriebsbagger mit hoher Losbrechkraft | Tunneling excavator with high breakout force

- **Einsatzgewicht: ca. 22 Tonnen |**
Operating weight: approx. 22 tons
- **Motorleistung 90 kW Tier 4 Final, Stage V**
Engine power 90 kW Tier 4 Final, Stage V
- **Arbeitshöhe: 4,2 m - 7 m |**
Working height: 4,2 m - 7 m
- **Spezieller Tunnel-Schwenkarm mit 2x45° Schwenklager**
Special tunnel boom with 2x45° tilting mechanism

Ausrüstung Equipment

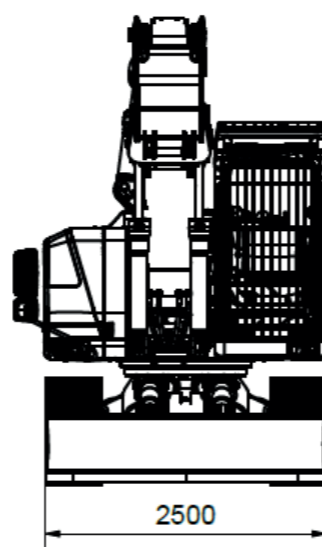
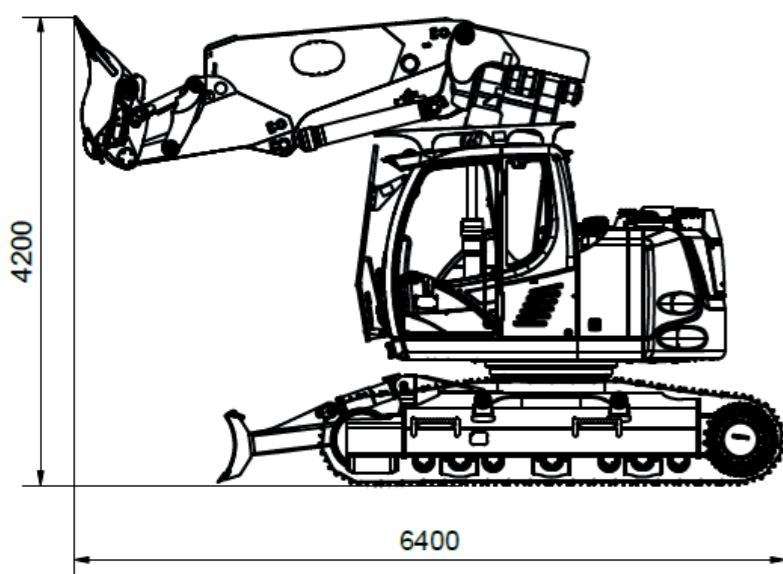
Geschützte Verlegung der Schläuche und Leitungen für besseren Schutz vor Beschädigung
Protected routing of the hoses and lines for better protection against damage

Tunnel A-Lock Schnellwechsler mit SUVA-Baumusterprüfzertifikat
Tunnel A-Lock quick coupler with SUVA type examination certificate

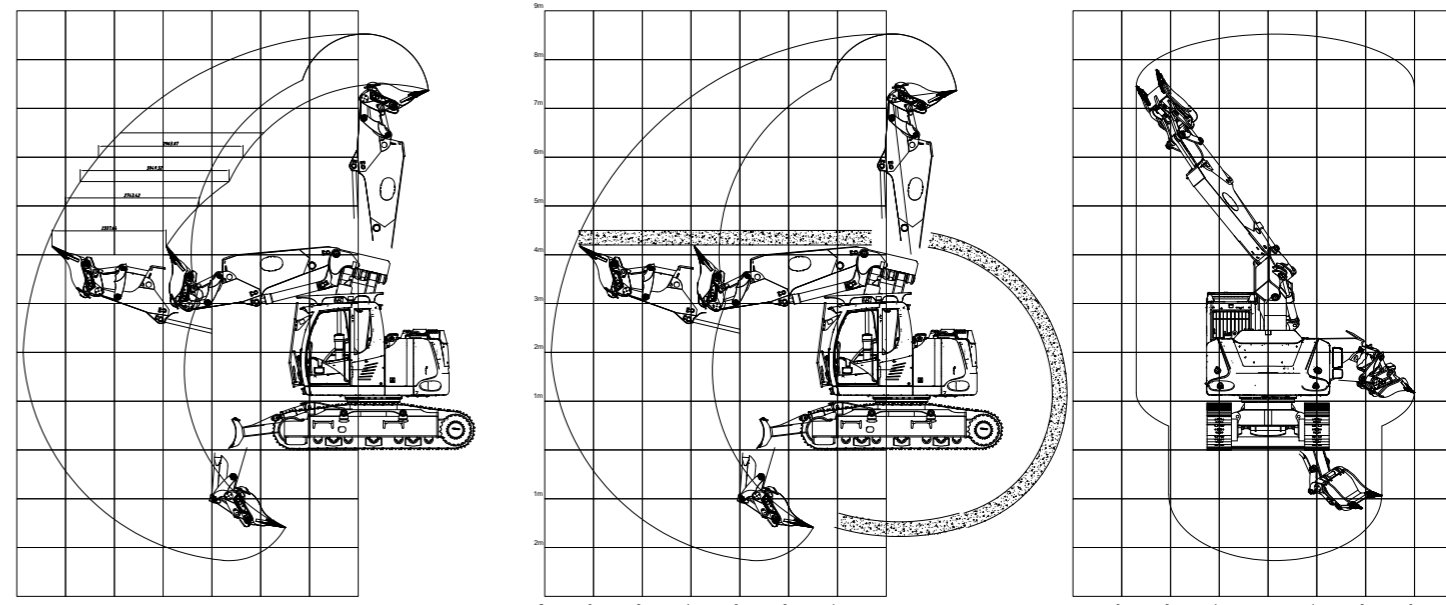
Löffelzylinder mit Schubstange für kompletten Schutz des Zylinders
Bucket cylinder with push rod for complete protection of the cylinder

Kinematik vom Ausleger optimiert auf den Tunnelvortrieb
Boom kinematics optimized for tunneling

Safety Fluid Hydrauliköl, schwer entflammbar
Safety fuel hydraulic oil, flame retardant



Grabkurve / Diggung arc



Optionen Anbauwerkzeuge / Attachment Tools

Tunnel-Vortriebslöffel | Hydraulikhammer WH17 Tunnel | Hydraulik Fräse WR 18-100 | Abbruchzangen bis max. 2000 kg | Anbaubohranlagen

Tunnel excavation bucket | Hydraulic hammer WH17 tunnel | Hydraulic cutter WR 18-100 | Demolition tongs up to max. 2000 kg | Attachment drilling rigs

Alle Rechte und technische Änderungen vorbehalten. Urheberrechtlich geschützt. Satz- und Druckfehler vorbehalten. Stand 7/23
All rights and technical modifications reserved. Protected by copyright. Misprints and printing errors reserved. Version 7/23

