

Tunnelbagger mini Badger I mini e-Badger

- Für Tunnelquerschnitte ab Ø 2,7 m
- Alle Funktionen funkgesteuert
- Speziell für den Tunnelbau entwickelte Ausrüstung
- Exakt auf den Tunnelbau abgestimmt

Weblink
mini Badger

Weblink
mini e-Badger

Grabkurve

Tunnelhöhe [m]	Vorschub [mm]
2,7	1.460
3,5	1.750
4	1.690
4,5	850

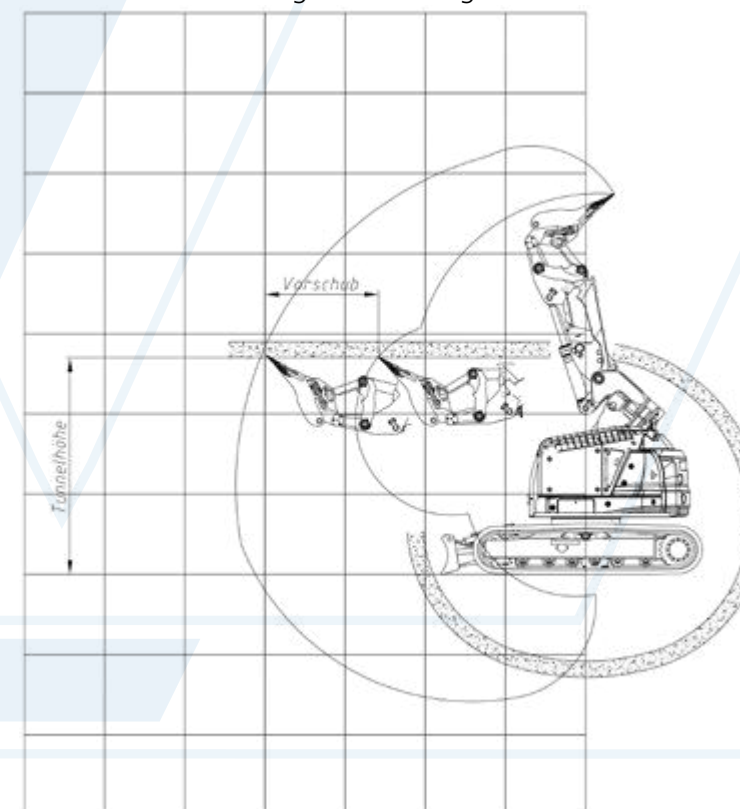


E-Anschluß mini e-Badger

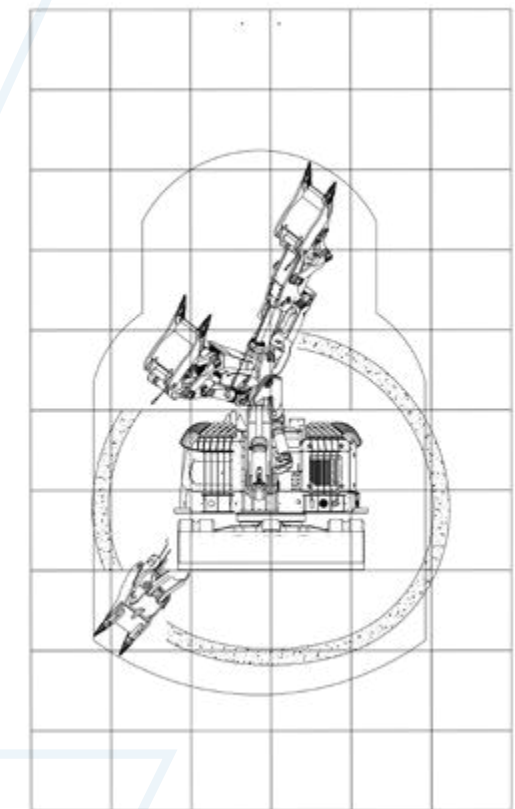
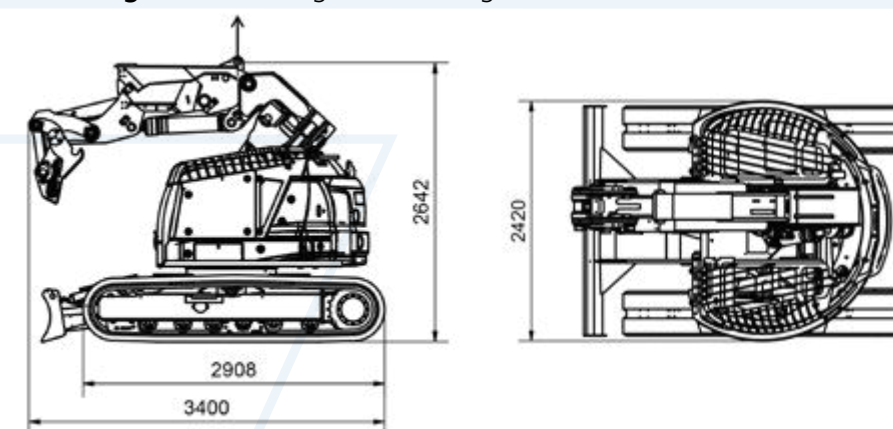
Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	mini Badger	mini e-Badger
Einsatzgewicht, kg	11.500	11.200
Motorleistung, kW	53,7	50
Tunnelhöhe minimum, m	2,7	2,7
Tunnelbreite minimum, m	2,5	2,5
Tunnelbreite min., m - 180° Oberwagen drehen	3,3	3,3
Standard Schnellwechselsystem	A-Lock BB	A-Lock BB
Losbrechkraft, kN	85	85
Reißkraft, kN	110	110
Steuerspannung, V	12 DC	24 DC
Zentralschmieranlage	✓	✓
Funkferntsteuerung der gesamten Maschine	✓	✓
Motor-Ausführung		
Motorentyp	Yanmar Turbo Diesel Stage 5 / Tier 4 Final	Synchron-Reluktanzmotor (SRPM)
Abgasnachbehandlung	Partikelfilter (DPF)	-
Kraftstoffinhalt Netzanschluß	105 L	400VAC 50 Hz -125A
Verbrauch, Ø	9,3 l/h	45 kW/h
Kühlung	Wasserkühlung	Wasserkühlung
Sicherheitseinrichtungen - serienmäßig		
Schnellwechsler A-Lock mit SUVA-Zertifizierung	✓	✓
Automatisches Feuerlöschsystem	✓	✓
Not - Aus Taster und Rückfahrwarneinrichtung	✓	✓
Rohrbruchsicherung an allen Zylindern	✓	✓
Hydraulikanlage		
Tankinhalt	90 L	90 L
Systeminhalt	120 L	120 L
Hammer-/Scherenkreis	max. 130 L/min, max. 290bar	max. 130 L/min, max. 290bar
Greiferdrehwerk	max. 20 L/min, max. 200bar	max. 20 L/min, max. 200bar
Hydrauliksystem-Ausführung	Axialkolbenpumpe mit LS, Hyd.-Vorsteuerung	Axialkolbenpumpe mit LS, Hyd.-Vorsteuerung
Separate Tankleitung mit Rücklauffilter	✓	✓
Separate Leckölleitung mit Leckölfilter	✓	✓
Mögliche Anbauwerkzeuge		
Vortriebslöffel, Tieflöffel	TU-Löffel 460, Tieflöffel 800FG2.5	TU-Löffel 460, Tieflöffel 800FG2.5
Hydraulikhammer	WH10 TU/UW	WH10 TU/UW
Anbaufräse	WR15, WFR150, D15	WR15, WFR150, D15
Anbaubohranlage	AB1300, AB2300-BB, WIDA	AB1300, AB2300-BB, WIDA
Abbruchzange	TunnCut 500	TunnCut 500
Tunnelbogengreifer	Gitterbogengreifer GBG-180	Gitterbogengreifer GBG-180

Grabkurve - Darstellung mini-/e-Badger



Abmessungen - Verladung mini-/e-Badger



Schnellwechsler
A-Lock BB



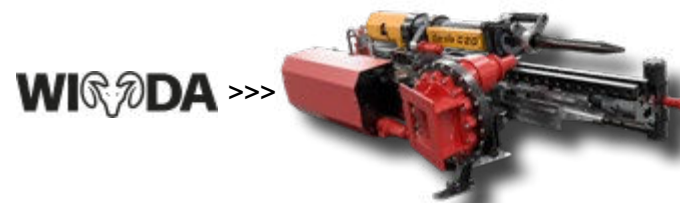
Optional für mini e-Badger

- Akku-Pack für Überstellungsfahrten
- Spannungslage 691 V (nominell)
- Kapazität brutto 52 kWh

zum Einsatzvideo >>>



Tunnel-Anbaugeräte passend zu mini Badger I mini e-Badger



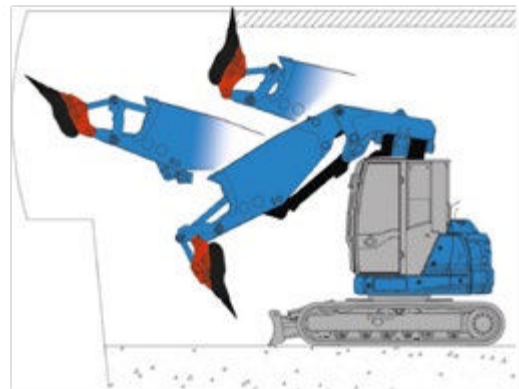
Weblink
Anbau-Bohranlagen



Tunnelloffel LPT460



Bezeichnung: 2x ESCO U30 P
Schnittbreite: 460 mm
Aufnahme: A-Lock BB



Standard-Form geeignet für **Vortrieb**
und für Nacharbeiten über Kopf

Tieflöffel LP800FG2.5



Bezeichnung: 5x ESCO U20 S
Schnittbreite: 800 mm
Inhalt: 367 l/SAE
Aufnahme: A-Lock BB

Hydraulikhammer WH10 TU/UW



✓ **Tunnel-Version (TU):** Spezielle
Tunnelabdichtung des Meißels |
High-Speed-Kolben mit verkürztem Hub als
zusätzlicher Schutz

✓ **Unterwasser-Version (UW**):**
Vorbereitet mit separatem Anschluss für die
Luftzufuhr im Bereich der Buchsen und des
Kolbens

✓ **Kombination aus TU & UW**:**
Zusätzlicher Schutz gegen das Eindringen
von Wasser, Schmutz und Staub |
Lange Lebensdauer
** Eine externe Luftversorgung ist erforderlich

Dienstgewicht: 750 kg (ohne Adapter)
Ölbedarf: 60 - 120 L/min
Arbeitsdruck: 125 bar
Max. Druck: 160 bar
Meißel Ø: 95 mm
Bohrbild: WH10/12



Die **NEUE**
Tunnelabdichtung

Anbaufräse Rockwheel



Fräse **D10** (Kompakt)

Hydraulikleistung: 29 kW
Maximale Ölmenge: 113 L/min
Optimale Ölmenge: 60 L/min

Drehmoment Fräse: 4.174 Nm @ 350bar
Trommel Geschw.: 80 rpm @ 120 L/min

Betriebsgewicht: 462 kg (ohne Adapter)
Anzahl der Meißel: 56 Stk.

Anwendung: Profilieren, Vortrieb

Fräse **D15** (Leistung)

Hydraulikleistung: 41 kW
Maximale Ölmenge: 132 L/min
Optimale Ölmenge: 120 L/min

Drehmoment Fräse: 6.945 Nm @ 350bar
Trommel Geschw.: 96,2 rpm @ 120 L/min

Betriebsgewicht: 595 kg (ohne Adapter)
Anzahl der Meißel: 65 Stk.

Anwendung: Vortrieb, Abbau

Option: Fräse **D10** oder **D15**
mit **360° Rotator**

Endlos drehbar dank integrierter
Drehdruchführung

Optional sind alle Typen auch mit
einer **Wassersprüheinheit** zur
Staubunterdrückung erhältlich



Abbruchzangen Tunn-Cut 500 H



Gewicht ohne Adapter: 1.340 kg
Max. Öffnung: 520 mm
Baggergewicht: ab 12 to.

Hydraulikdaten:

Drehen Druck: max. 200bar
Drehen Menge: 20-25 L/min
Öffnen/Schließen Druck: max. 350 bar
Öffnen/Schließen Menge: max. 200 L/min

DARDA CC700

Gewicht ohne Adapter: 600 kg
Max. Öffnung: 650 mm
Baggergewicht: 7 - 15 to.

Hydraulikdaten:

Drehen Druck: max. 200bar
Drehen Menge: 70 L/min
Öffnen/Schließen Druck: max. 250 bar
Öffnen/Schließen Menge: 25 - 100 L/min



Gitterbogengreifer GBG-180



Maßgefertigter **Tunnelbogengreifer**
speziell zum sicheren setzen von
Tunnel-Gitterbögen

Schwenken: 2 x 45°

Bohrbild: WH17/22, WH10/12 oder
Aufnahme ALBB - Direkt

Wechselgreifeinheiten:

Mögliche **3-Gurt H1 Bögen:** 70, 95, 115
Mögliche **4-Gurt H1 Bögen:** 190

Hydraulikdaten:

Max. Druck: max. 200bar
Max. Ölmenge: 20-25 L/min

