



Robuste Anbaufräse made in Thalgau

- Doppelte Lagerung der Schneidköpfe, groß dimensionierter Hydraulikmotor
- Auftragsbezogene Abstimmung der Fräse, Schneidköpfe in verschiedenen Schnittbreiten und Ausführungen erhältlich
- Große Auswahl an Meißeln / Schneidwerkzeugen
- Option: Hydraulischer Endlos-Drehantrieb

Modell	WFR 150	WFR 400-24	WFR 400-30
Höhe inkl. Adapter, mm	770	1120	1120
Breite Schneidkopf, mm	700	1000	1000
Ø Schneidkopf inkl. Meißel, mm	430	640	640
Ölbedarf, l/min	70-100	180-250	200-300
max. Betriebsdruck, bar	350	350	350
Drehmoment max., Nm	4800	17500	23400
Schneidkraft max., kN	22	55	73
Gewicht ,kg	480	1720	1720
Max. Leistung, kW	40	110	110
Empf. Baggergewicht, to	10-15	22-35	28-40
Meißelanzahl / Schneidkopf	22	24	24

Optional:

Schnelle Rotation, endlos und stufenlos drehbar für kurze Arbeitszyklen



Hardox-Panzer schützt das Getriebe

Das robuste Gehäuse schützt vor Beschädigungen am Hydraulik-Motor, bzw an den Leitungen

Hydraulikmotor kann an den Durchfluss der Baggerhydraulik angepasst werden

Äußerst robust und wartungsarm durch massive Abtriebswellenlagerung und Heavy-Duty-Abdichtungssystem (auch geeignet für Unterwasser-Einsatz)

Schmaler Getriebesteg ermöglicht geringe Grabenbreite auch bei größeren Tiefen

Geringer Verschleiß bei Meißeln durch exakte Positionierung des Kopfes

Auswahl an verschiedenen Frästrommeln und Meißeln

Erforderliche Hydraulikausstattung:

- ✓ Druckleitung
- ✓ Tankleitung
- ✓ Leckölleitung

