



La Fraise solide made in Thalgau

- Double logement des têtes de coupe, moteur hydraulique de grande dimension
- Mise en correspondance de la fraise liée à la commande, têtes de coupe en différents largeurs de coupe et exécutions
- Ample choix de burins / outils de coupe
- En option: entraînement rotatif hydraulique sans arrêt

Modèle	WFR 150	WFR 400-24	WFR 400-30
Hauteur sans platine, mm	770	1120	1120
Largeur tête de coupe standard, mm	700	1000	1000
Ø tambour standard le burin compris, mm	430	640	640
Debit d'huile, l/min	70-100	180-250	200-300
Pression de fonctionnement max., bar	350	350	350
Force de coupe max, N	4800	17500	23400
force de coupe max., kN	22	55	73
Poids, kg	480	1720	1720
Puissance nominale, kW	40	110	110
Poids du porteur recommandé, to	10-15	22-35	28-40
Numéro de burins tête de coupe standard	22	24	24

En option:

Rotation rapide, sans fin et tournable en continu pour des cycles de travail courts.



L'armure Hardox protège la transmission

Le boîtier solide protège contre les dommages sur le moteur hydraulique respectivement sur les conduites.

Le moteur hydraulique peut être adapté au débit de l'hydraulique de la pelle.

Essentiellement robuste avec très peu d'entretien par l'entreposage massif de l'arbre de sortie et le système de scellement heavy duty (également approprié sous-marins).

Entretoise mince de transmission rend possible une largeur de tranchée minimale même avec des profondeurs plus grandes.

Usure réduite sur les burins par le positionnement exact de la tête.

Selection des tambours de fraises et burins différents.

Dotation hydraulique nécessaire:

- ✓ ligne de pression
- ✓ conduite de réservoir
- ✓ conduite de fuite huile

